

ECS-PJ (Pairing Joint)

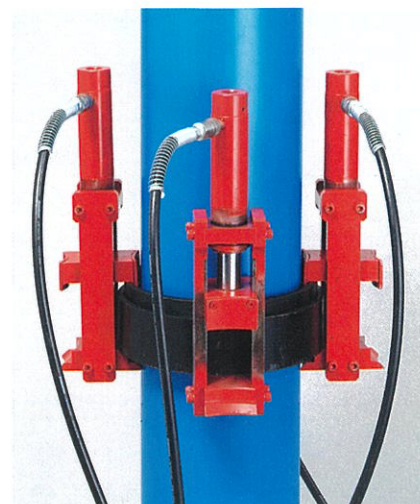
評定番号
BCJ 評定-FD0426-01

鋼管杭初の引抜き方向支持力に対応。
能率的で短工期な施工を実現。

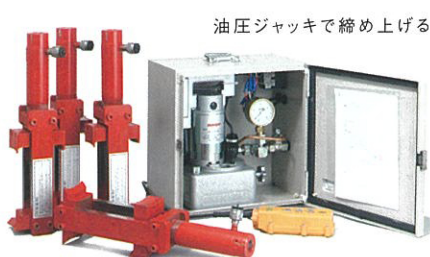
G-ECS PILE
シリーズに
無溶接継手が
新登場!



下杭と上杭を噛み合わせ、外リングと内リングを油圧ジャッキで嵌合する無溶接継手工法。溶接と同等の耐力を有しながらも、さまざまな条件下での施工や工期の短縮が可能です。一般的な小口径鋼管杭の継手として使用できます。



外リングと内リングを嵌合



油圧ジャッキで締め上げる

施工時間は溶接の約1/3、シンプルな工程。



Step 1.

外リングを下杭に挿入します。



Step 2.

上杭を建て込み、下杭との噛み合わせを確認します。



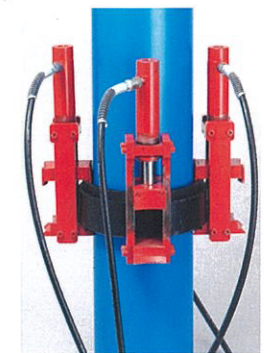
Step 3.

端板外周面と内リング内周面に防錆剤を塗布します。



Step 4.

端板突起部分に、内リングを噛み合わせます。



Step 5.

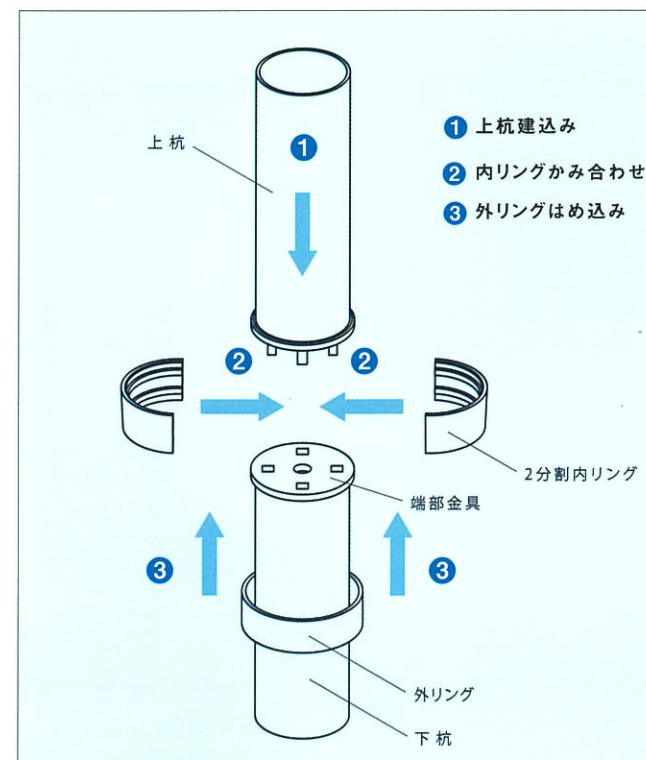
油圧ジャッキで、内リング・外リングを嵌合します。



Step 6.

油圧ジャッキを取り外し、施工完了です。

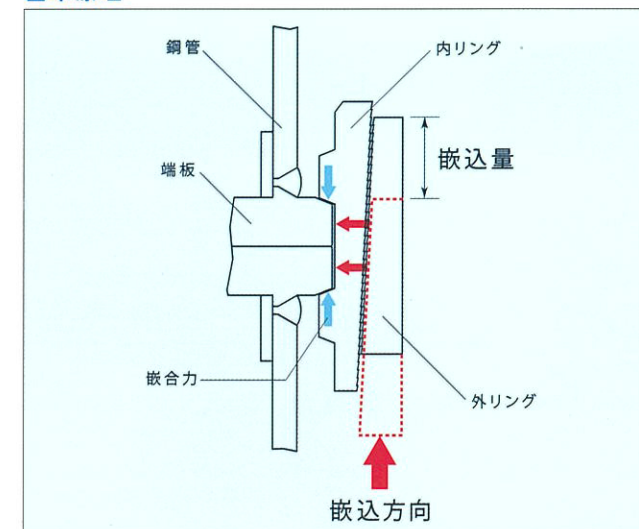
ECS-PJ SPECIFICATIONS



適用杭径 (mm)

φ165.2 φ190.7 φ216.3 φ267.4

基本原理



曲げ試験の様子 ●ECS-PJは母材耐力以上であることを確認。

MERIT 1 施工管理がしやすく短工期。

施工管理のポイントが明確で管理しやすく、溶接技能者も不要です。

MERIT 2 気象の影響を受けない。

溶接が不要なため、風雨などの気象条件に関係なく安定して施工できます。

MERIT 3 火気厳禁の現場でも、水中でも。

火気厳禁の化学工場や水中の橋脚などの現場にも使用できます。

MERIT 4 継手箇所を少なく。

地表面近くの接続が可能なので、低杭頭現場で継手箇所を減らせます。

MERIT 5 工場生産の安定した品質。

溶接技能者の技術や現場環境に左右されず、常に品質が安定しています。

MERIT 6 作業員の健康を守る。

溶接ヒュームが発生しないので、じん肺作業にならず、作業員の健康を害しません。

株式会社 三 誠
SANSEI INC.

本社
TEL:03-3639-5226
FAX:03-3639-8162
ホームページ <http://www.sansei-inc.co.jp>
メールアドレス info@sansei-inc.co.jp
〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町4-3 国際箱崎ビル3F

北海道営業所 / 東北営業所 / 新潟営業所 / 北陸出張所 / 北関東営業所 / 茨城営業所 / 千葉出張所
/ 神奈川出張所 / 関西営業所 / 中部営業所 / 中国出張所 / 九州営業所 / 沖縄営業所
北海道地区総代理店
株式会社 北雄産業 TEL:011-824-0111 FAX:011-824-0115 ホームページ <http://www.hokuyuu.com/>

ご注意と
お願い

※本資料に掲載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外には保証を意味するものではありません。※本資料に記載されている情報の誤った使用、または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますのでご了承ください。また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については各担当部署にお問合せください。※本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。※ECSは株式会社三誠の登録商標です。

三誠ホームページ <http://www.sansei-inc.co.jp>